

## Finger Jointing Cutterheads

High precision cutterhead system for longitudinal jointing, optional with 4, 6 or 8 HSS or TCT knives with PVD-coated for extremely high performances with feed rates.

Especially be applied in high stressed structural engineered timber construction.

### Minizinkenfräser

Hochpräzises Fräserkopfsystem für die Längsverzinkung, wahlweise mit 4, 6 oder 8 HSS- oder TCT-Messern mit PVD-Beschichtung für extrem hohe Leistung bei Vorschubgeschwindigkeiten. Besonders geeignet für hochbeanspruchte tragende Holzkonstruktionen.

## Features 1

### Wear-resistant HSS Cutter Knives

Made of high-hardness, wear-resistant HSS material, with PVD coating to enhance toughness of knives and extend cutting life.

### Verschleißfeste HSS-Messer

Hergestellt aus hochhartem, verschleißfestem HSS-Material, mit PVD-Beschichtung zur Erhöhung der Zähigkeit der Messer und zur Verlängerung der Standzeit.

## Features 2

### Positioning Design

To ensure all cutterheads are properly aligned during the assembly process.

### Positionierungsdesign

Sorgt dafür, dass alle Fräsköpfe während der Montage korrekt ausgerichtet sind.

## Features 3

### Easy Clamping design

Knife front side clamping for fast and easy knife changing.

### Einfaches Spannsystem

Frontseitige Spannvorrichtung der Messer für schnellen und einfachen Messerwechsel.



## Features 4

### Material of cutterheads

The cutterhead is heat-treated, high balancing quality, to guarantee durability and repeated long-term use.

### Material der Fräsköpfe

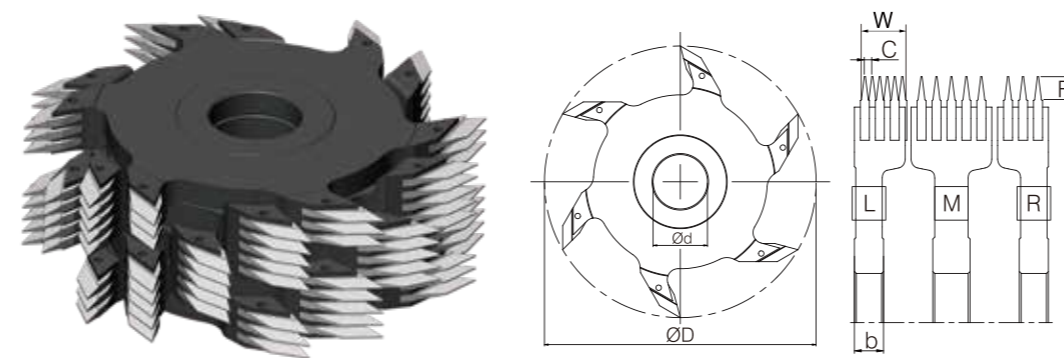
Der Fräskopf ist wärmebehandelt und hoch ausgewuchtet, um Langlebigkeit und wiederholten Langzeiteinsatz zu gewährleisten.

## Finger Joint Cutterheads ( Combination Type )

Must be used with both outside cutters ( L+R ). According the cutting wood thickness to adjust the number of middle cutters ( M ). Higher actual number of teeth after assembly, suitable for high feed rates.

### Minizinkenfräser (Kombinationstyp)

Muss mit beiden Außenmessern ( L+R ) verwendet werden. Die Anzahl der mittleren Messer ( M ) ist je nach Holzstärke anzupassen. Nach der Montage ergibt sich eine höhere tatsächliche Zahnanzahl, geeignet für hohe Vorschubgeschwindigkeiten.



### Specification / Spezifikation

Diameter ( D )	Bore ( d )	Plate ( b )	Partition ( C )	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length( F )	Notes
170	50	14.8	3.8	6	3	15/15	L (top cutter)
170	50	19	3.8	6	5	15/15	M (base cutter)
170	50	14.8	3.8	6	3	15/15	R (bottom cutter)
170	50	14.8	3.8	6	3	15/16.5	L (top cutter)
170	50	19	3.8	6	5	15/16.5	M (base cutter)
170	50	14.8	3.8	6	3	15/16.5	R (bottom cutter)
250	50	14.8	3.8	6	3	10/11	L (top cutter)
250	50	19	3.8	6	5	10/11	M (base cutter)
250	50	14.8	3.8	6	3	10/11	R (bottom cutter)

\*Never attempt to use only base cutter (M) without both outside cutters ( L and R )

\*Niemals nur den Basismesser (M) ohne die beiden Außenmesser ( L und R ) verwenden

Wood width with finger length of number of cutters

Holzbreite mit Zinkenlänge abhängig von der Anzahl der Messer

Number of cutters	Wood width in mm ( W )
L+R	22.2 mm
L+1M+R	41.2 mm
L+2M+R	60.2 mm
L+3M+R	79.2 mm
L+4M+R	98.2 mm
L+5M+R	117.2 mm
L+6M+R	136.2 mm
L+7M+R	155.2 mm
L+8M+R	174.2 mm
L+9M+R	193.2 mm
L+10M+R	212.2 mm

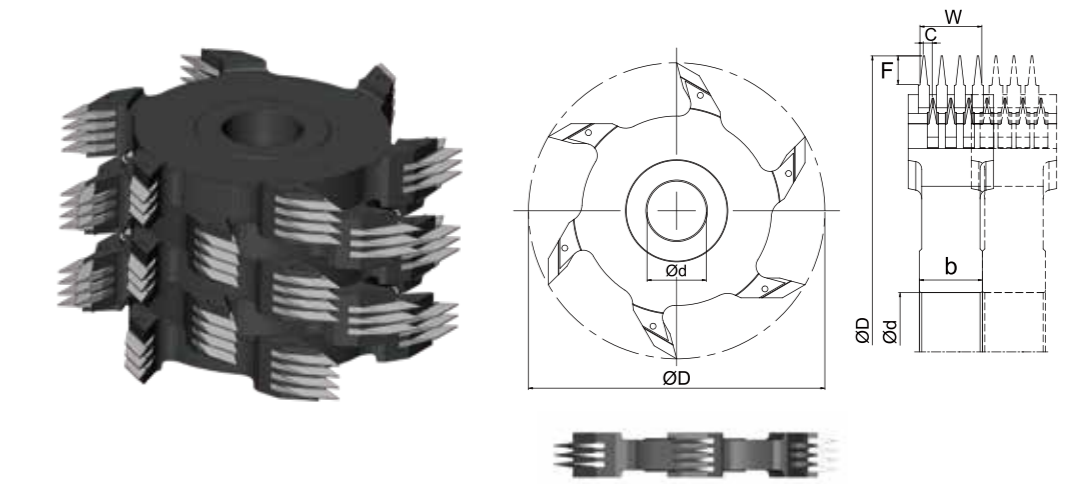
- Finger joint cutting length 10/11, 15/16.5 for machines with hogger saw
- Finger joint cutting length 10/10, 15/15 for machines without hogger saw
- Zinkenfräsung mit Längen 10/11, 15/16,5 für Maschinen mit Vorritzer
- Zinkenfräsung mit Längen 10/10, 15/15 für Maschinen mit Vorritzer

## Finger Joint Cutterheads

Could be adjusted the number of cutterheads according wood cutting height. Symmetry in design enhances assembly stability.

### Minizinkenfräser

Die Anzahl der Fräsköpfe kann entsprechend der Schnitthöhe des Holzes angepasst werden. Die symmetrische Konstruktion verbessert die Stabilität bei der Montage.



### Specification / Spezifikation

Diameter ( D )	Bore ( d )	Plate ( b )	Partition ( C )	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length( F )
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
160	50	26.6	3.8	2+2	7	10/11
170	50	15.2	3.8	2+2	4	15/15
170	50	26.6	3.8	2+2	7	15/15
170	50	26.6	3.8	2+2	7	15/16.5
170	50	26.6	3.8	3+3	7	10/11
250	50	33.6	2.8	4+4	12	6/7
250	50	26.6	3.8	3+3	7	10/11
250	50	26.6	3.8	3+3	7	15/15

Wood width with finger length of number of cutters

Holzbreite mit Zinkenlänge abhängig von der Anzahl der Messer

Number of cutters	Wood width in mm ( W )			
1	14.6 mm	26.0 mm	29.9 mm	33.0 mm
2	29.8 mm	52.6 mm	60.3 mm	66.6 mm
3	45.0 mm	79.2 mm	90.7 mm	100.2 mm
4	60.2 mm	105.8 mm	121.1 mm	133.8 mm
5	75.4 mm	132.4 mm	151.5 mm	167.4 mm
6	90.6 mm	159.0 mm	181.9 mm	201.0 mm
7	105.8 mm	185.6 mm	212.3 mm	234.6 mm
8	121.0 mm	212.2 mm	242.7 mm	268.2 mm
9	136.2 mm	238.8 mm	273.1 mm	301.8 mm
10	151.4 mm	265.4 mm	303.5 mm	335.4 mm
Plate ( b )	15.2	26.6	30.4	33.6

- Finger joint cutting length 10/11, 15/16.5 for machines with hogger saw
- Finger joint cutting length 10/10, 15/15 for machines without hogger saw
- Zinkenfräsung mit Längen 10/11, 15/16,5 für Maschinen mit Vorritzer
- Zinkenfräsung mit Längen 10/10, 15/15 für Maschinen mit Vorritzer

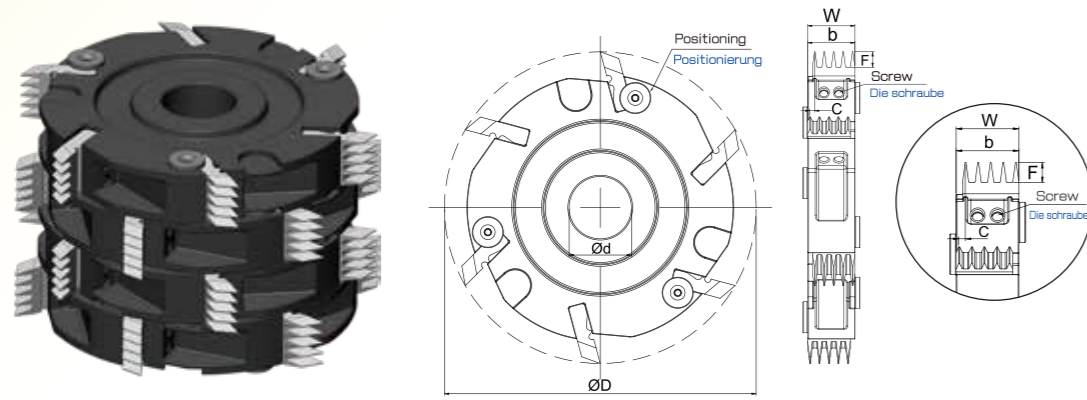


### Finger Joint Cutterheads / with exchangeable cutting edges

Replaceable finger joint cutters are available in TCT and HSS, both with optional special coatings for 4–5 times longer life than standard types. The heat-treated hardened body resists deformation under heavy use—only the knives need replacement, saving costs.

### Minizinkenfräser / Mit austauschbaren Schneiden

Austauschbare Minizinkenfräser sind in HW und HSS erhältlich, beide mit optionalen Spezialbeschichtungen für eine 4–5-mal längere Lebensdauer als Standardtypen. Die wärmebehandelten, gehärteten Fräsköpfe widerstehen Verformungen bei starker Beanspruchung – nur die Messer müssen ersetzt werden, was Kosten spart.



### Specification / Spezifikation

Diameter ( D )	Bore ( d )	Plate ( b )	Partition ( C )	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length ( F )
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
170	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
170	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
250	50	28.8	1.6	3+3	18	4/4
250	50	33.6	2.8	4+4	12	6/7
250	50	38	3.8	3+3	10	10/10
250	50	38	3.8	3+3	10	10/11
250	50	38	3.8	3+3	10	15/16.5

### Wood width with finger length of number of cutters

Holzbreite mit Zinkenlänge abhängig von der Anzahl der Messer

Number of cutters	Wood width in mm ( W )			
	28.4 mm	29.9 mm	33.0 mm	37.5 mm
1	28.4 mm	29.9 mm	33.0 mm	37.5 mm
2	57.2 mm	60.3 mm	66.6 mm	75.5 mm
3	86.0 mm	90.7 mm	100.2 mm	113.5 mm
4	114.8 mm	121.1 mm	133.8 mm	151.5 mm
5	143.6 mm	151.5 mm	167.4 mm	189.5 mm
6	172.4 mm	181.9 mm	201.0 mm	227.5 mm
7	201.2 mm	212.3 mm	234.6 mm	265.5 mm
8	230.0 mm	242.7 mm	268.2 mm	303.5 mm
9	258.8 mm	273.1 mm	301.8 mm	341.5 mm
10	287.6 mm	303.5 mm	335.4 mm	379.5 mm
Plate ( b )	28.8	30.4	33.6	38

- Finger joint cutting length 10/11, 15/16.5 for machines with hogger saw
- Finger joint cutting length 4/4, 10/10 for machines without hogger saw

- Zinkenfräsung mit Längen 10/11, 15/16.5 für Maschinen mit Vorritzer
- Zinkenfräsung mit Längen 10/10, 15/15 für Maschinen mit Vorritzer

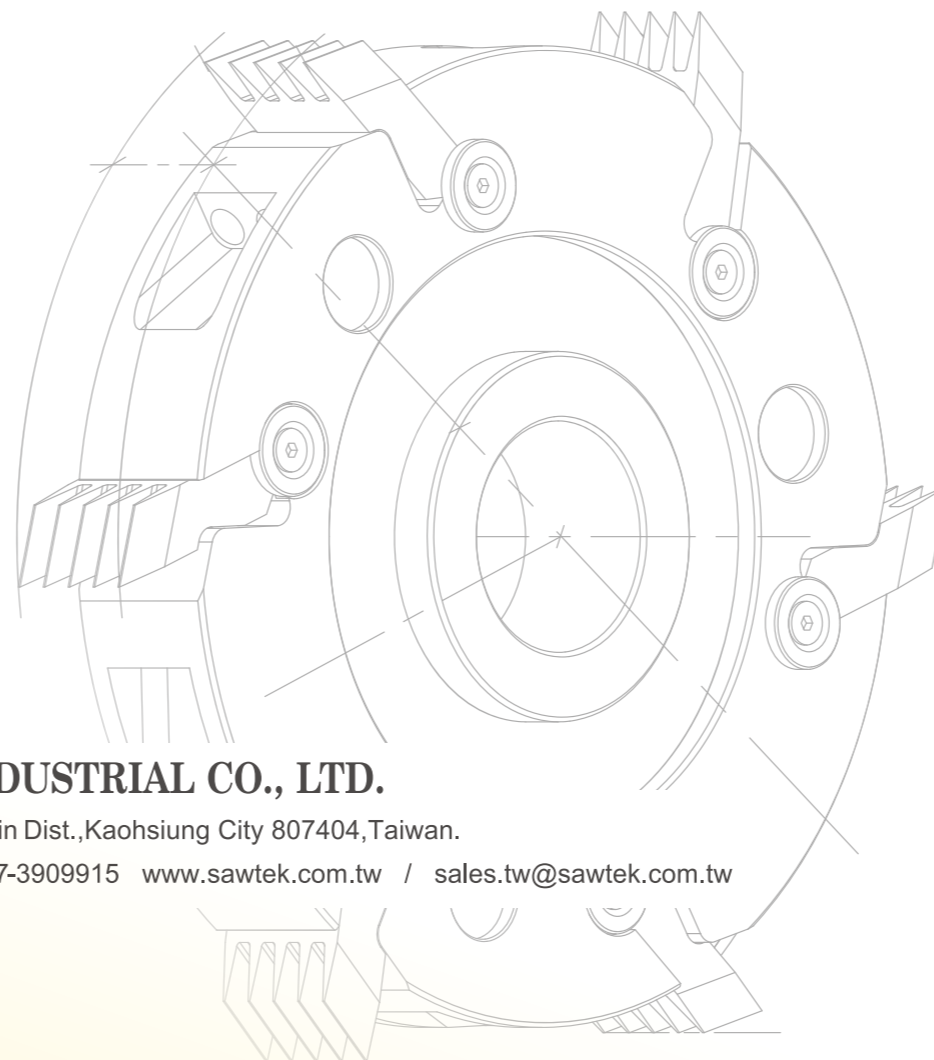


## Professional Saw Blade Manufacturer

### Professioneller Kreissägeblatthersteller

We maintain high-quality standards throughout our manufacturing process, making sure every product goes through strict quality inspections at every stage of production.

Wir halten uns im Herstellungsprozess an strenge Qualitätsstandards und stellen sicher, dass unsere Produkte in jeder Produktionsphase einer gründlichen Qualitätskontrolle unterzogen werden.



### DINGCHANG-TOOL INDUSTRIAL CO., LTD.

21F.B2, No.502, Jiuru 1st Rd., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807404, Taiwan.

TEL: +886-7-3909928 FAX: +886-7-3909915 www.sawtek.com.tw / sales.tw@sawtek.com.tw



- High efficient
- Material Saving
- Jointing perfect
- Hohe Effizienz
- Materialeinsparung
- Perfekte Verleimung



# FINGER JOINT CUTTERHEADS

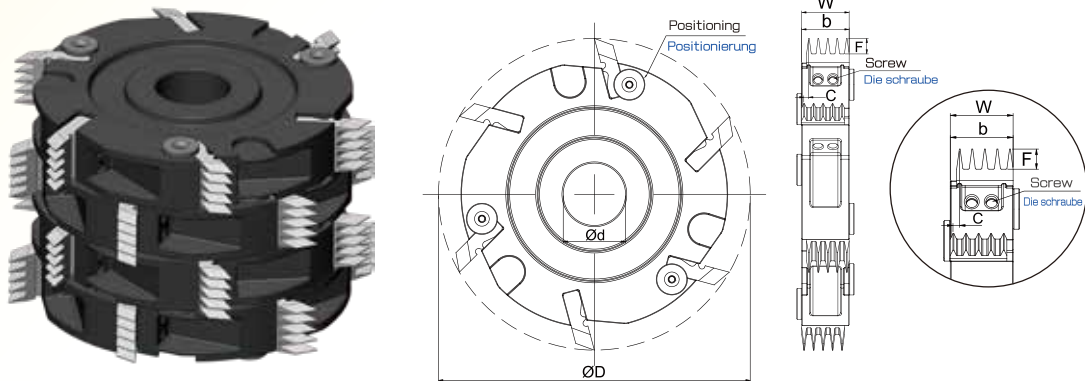
## Minizinkenfräser

## Finger Joint Cutterheads / with exchangeable cutting edges

Replaceable finger joint cutters are available in TCT and HSS, both with optional special coatings for 4–5 times longer life than standard types. The heat-treated hardened body resists deformation under heavy use—only the knives need replacement, saving costs.

## Minizinkenfräser / Mit austauschbaren Schneiden

Austauschbare Minizinkenfräser sind in HW und HSS erhältlich, beide mit optionalen Spezialbeschichtungen für eine 4–5-mal längere Lebensdauer als Standardtypen. Die wärmebehandelten, gehärteten Fräsköpfe widerstehen Verformungen bei starker Beanspruchung – nur die Messer müssen ersetzt werden, was Kosten spart.



## Specification / Spezifikation

Diameter ( D )	Bore ( d )	Plate ( b )	Partition ( C )	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length( F )
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
170	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
170	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
250	50	28.8	1.6	3+3	18	4/4
250	50	33.6	2.8	4+4	12	6/7
250	50	38	3.8	3+3	10	10/10
250	50	38	3.8	3+3	10	10/11
250	50	38	3.8	3+3	10	15/16.5

Wood width with finger length of number of cutters

Holzbreite mit Zinkenlänge abhängig von der Anzahl der Messer

Number of cutters	Wood width in mm ( W )			
	28.8 mm	30.4 mm	33.6 mm	38 mm
1	28.4 mm	29.9 mm	33.0 mm	37.5 mm
2	57.2 mm	60.3 mm	66.6 mm	75.5 mm
3	86.0 mm	90.7 mm	100.2 mm	113.5 mm
4	114.8 mm	121.1 mm	133.8 mm	151.5 mm
5	143.6 mm	151.5 mm	167.4 mm	189.5 mm
6	172.4 mm	181.9 mm	201.0 mm	227.5 mm
7	201.2 mm	212.3 mm	234.6 mm	265.5 mm
8	230.0 mm	242.7 mm	268.2 mm	303.5 mm
9	258.8 mm	273.1 mm	301.8 mm	341.5 mm
10	287.6 mm	303.5 mm	335.4 mm	379.5 mm
Plate ( b )	28.8	30.4	33.6	38